

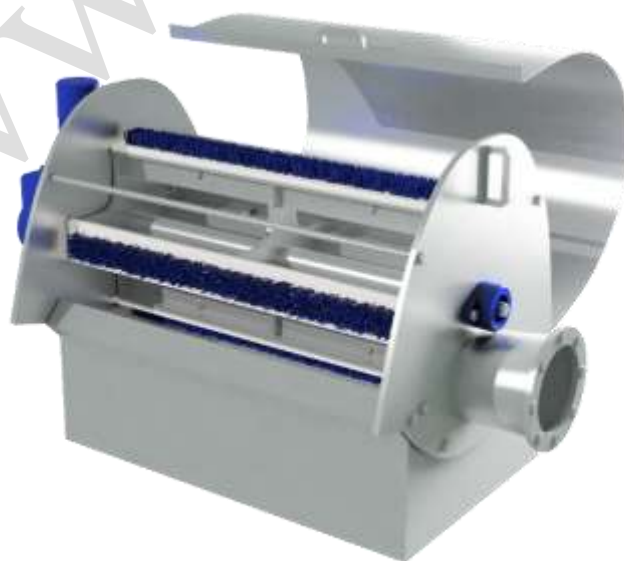


Данный материал является интеллектуальной собственностью компании «Эководстройтех». Запрещается его тиражирование, передача третьим организациям и лицам.

Права компании «Эководстройтех» защищены действующим законодательством Российской Федерации. Использование материалов разрешается только при заключении с фирмой «Соглашения об использовании» и только в рамках, описанных в нем прав. «Эководстройтех» ® является зарегистрированным товарным знаком.

# **ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## **Канализационная решетка механизированная барабанная «УМБ-100»**



г. Оренбург

**Предприятие изготовитель оборудования:**

ООО «Эководстройтех»

Адрес организации:

Российская Федерация, 460041, г. Оренбург,

Микрорайон имени Куйбышева, ул. Ветеранов труда, 16/5

Тел: +7(3532)30-75-74, 30-75-76, 30-75-73

[www.ecovod.ru](http://www.ecovod.ru), e-mail: [ecovod@ecovod.ru](mailto:ecovod@ecovod.ru)

**Разработчик оборудования**

ООО «Эководстройтех»

Адрес организации:

Российская Федерация, 460041, г. Оренбург,

Микрорайон имени Куйбышева, ул. Ветеранов труда, 16/5

Тел: +7(3532)30-75-74, 30-75-76, 30-75-73

**Введение**

Прежде всего, позвольте выразить Вам благодарность за внимание к нашей продукции и компании.

Настоящий паспорт продукции под маркой «Эководстройтех»® распространяется на изделия, изготовленные на заводе компании **ООО «Эководстройтех»**, и устанавливает основные нормы, правила и требования, подлежащие соблюдению при проектировании, монтаже, техническом обслуживании и эксплуатации оборудования (см. соответствующие разделы).

Паспорт является документом, позволяющим ознакомиться с оборудованием, правилами его монтажа и эксплуатации, которые гарантируют **Пользователю:**

- безопасную и эффективную работу устройства;
- выполнение экологических и санитарно-эпидемиологических требований.

**Изготовитель** оставляет за собой право совершенствовать оборудование и вносить конструктивные изменения, которые могут не присутствовать в данном **Паспорте**.

**Внимательно прочтите инструкцию для безопасной эксплуатации решетки.**

**ОСТОРОЖНО**



Не засовывайте руки и/или инструмент в камеру решетки. Данные действия могут привести к серьезным травмам и порче оборудования. Не пытайтесь отрегулировать прижимную пластину на работающей решетке.

**ВНИМАНИЕ**



Электрическое подключение должен производить только квалифицированный персонал, в соответствии с правилами безопасности при работе с электрическими приборами. Не повреждайте и не перегибайте электрические кабели. Данные действия могут вызвать риск поражения электрическим током и/или вызвать возгорание. Если сопротивление изоляции кабелей становится меньше 0.2 МОм, возникает риск поражения электрическим током и возгорания. Пожалуйста, при возникновении подобной ситуации, обесточьте установку и обратитесь в сервисную службу за поддержкой.

**ВНИМАНИЕ**



Используйте защитные очки при работе с решеткой. Используйте защитные очки при открытом кожане на работающей установке.

**ОСТОРОЖНО**



Не пытайтесь демонтировать или модифицировать этот узел из-за угрозы удара электрическим током. Поверните все переключатели в положение «Выкл» во время технического обслуживания установки. При возникновении нестандартных или необычных ситуаций - отключите установку и свяжитесь с сервисной службой.

Содержание

№ п/п	Наименование	Стр.
1.	Общие сведения	5
2.	Технические характеристики решетки	5
3.	Комплектность поставки оборудования	6
4.	Конструкция и работа решетки	6
5.	Установка решетки, требования к монтажу	8
6.	Указания по эксплуатации решетки	8
7.	Техническое обслуживание решетки	9
8.	Транспортировка решетки, ее хранение	10
9.	Неисправности в работе, способы их устранения	11
10.	Гарантийные обязательства производителя	12
11.	Свидетельство о приеме решетки	12

Приложения:

1. Габаритный чертеж Решетки «УМБ-100»
2. Схема привязки оборудования

## 1. Общие сведения

1.1. Решетка механизированная барабанная щеточная «УМБ-100» (далее Решетка) представляет механизированное устройство для очистки сточных вод от грубодисперсных включений фракции более 5 мм. Изготовлена по ТУ, и подходит для использования в системах очистки стоков:

- промышленных предприятий любой сферы деятельности;
- хозяйственно-бытовых объектов и сооружений.

1.2. Конструкция Решетки позволяет производить выгрузку накопленного мусора в мусоросборник или в транспортное средство.

1.3. Решетка может включаться в состав технологических линий очистных сооружений разного типа и работать в них в непрерывном режиме.

1.4. Решетка изготовлена в климатическом исполнении «У» и может устанавливаться в помещениях категории 2 по ГОСТ 15150-69.

1.5. На Решетку марки «УМБ-100» получены:

- Декларация соответствия от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_;
- Патент на полезную модель № 201405605 от 14 февраля 2014 года.

## 2. Технические характеристики Решетки

2.1. Решетка «УМБ-100» имеет следующие характеристики (табл. 1):

Таблица 1

Характеристики	Единица измерения	Значение
Производительность (пропускная способность)	м <sup>3</sup> /час	100
Диаметры:		
- подводящего и отводящего патрубков	мм	200
- отверстий сита	мм	5
Габариты:		
- длина	мм	1310
- ширина	мм	800
- высота	мм	1225
Привод Решетки:		
- тип мотор-редуктора	-	DRV
- мощность	кВт	0,37
- частота вращения выходного вала	об/мин	5,8

Масса	кг	235
-------	----	-----

### 3. Комплектность поставки оборудования

3.1. Решетка «УМБ-100» поставляется Заказчику в следующей комплектации (табл. 2)

Таблица 2

№ п/п	Наименование единиц комплектации	Количество (шт.)
1	Решетка «УМБ-100» в сборе	1
2	Мотор-редуктор DRV030/063-400-7-0,37-AS1	1
	Паспорта:	
3	- на Решетку «УМБ-100»	1
4	- на мотор-редуктор	1

### 4. Конструкция и работа Решетки

4.1. Общий вид Решетки «УМБ-100» приведен на рис. 1

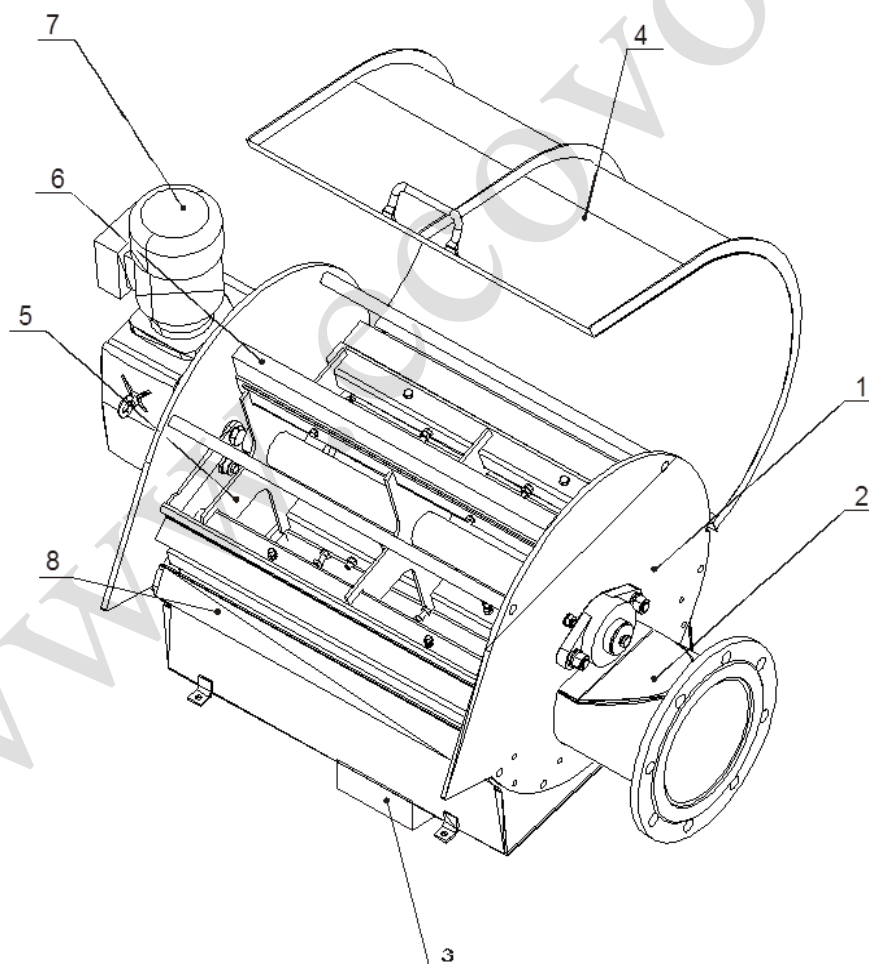
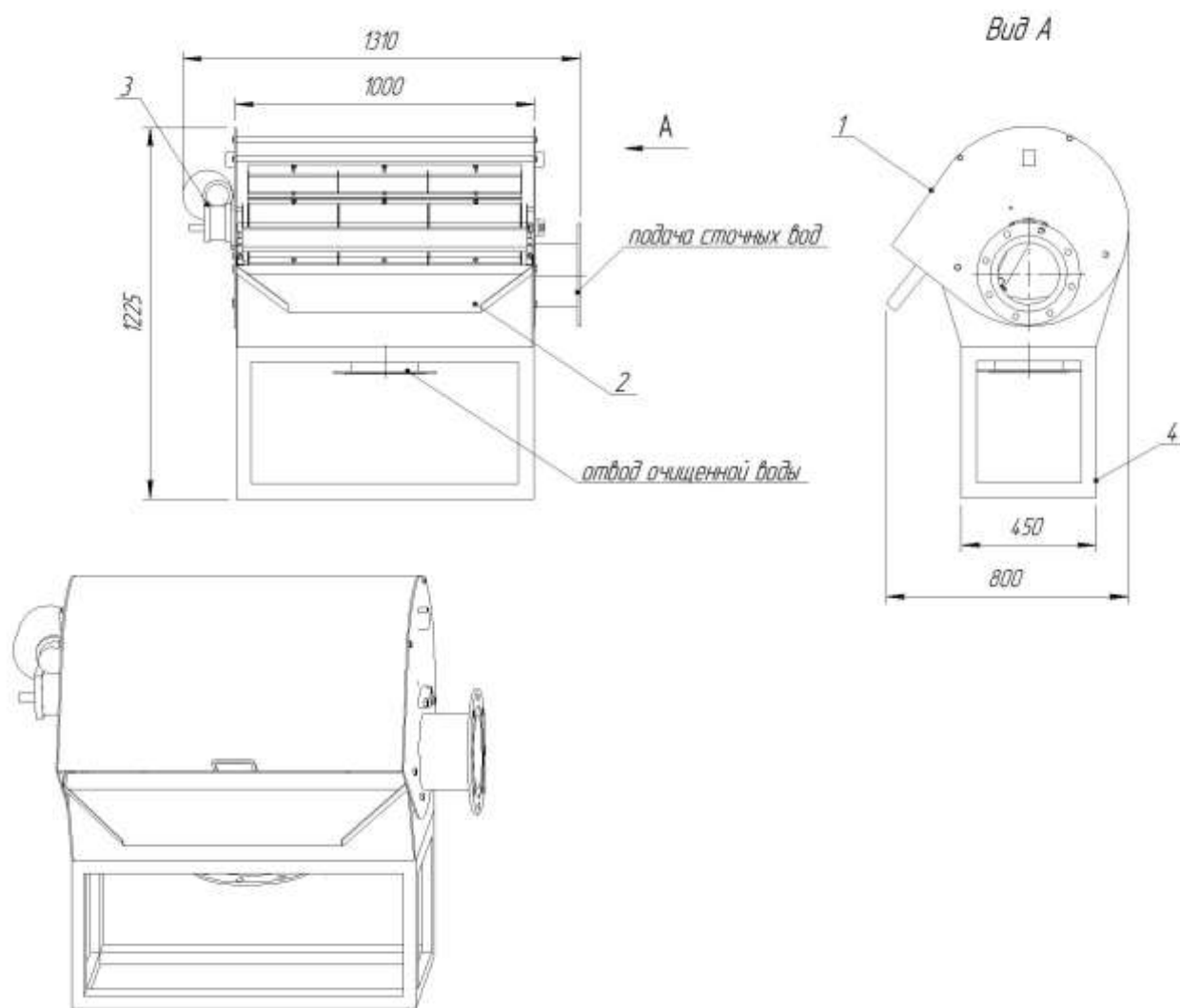


Рисунок 1. Канализационная решетка механизированная барабанная «УМБ».

1. Корпус; 2. Подводящий коллектор; 3. Отводящий коллектор; 4. Крышка; 5. Барабан;  
6. Щетки; 7. Мотор-редуктор; 8. Склиз.



4.2. Габаритный чертеж Решетки «УМБ-100» приведен на рис. 2.

Рис. 2 Канализационная решетка механизированная барабанная «УМБ-100» (Габаритный чертеж).

#### 4.3. Устройство Решетки «УМБ-100»

4.3.1. Конструкция Решетки «УМБ-100» включает корпус (1), оборудованный подводящим (2) и отводящим (3) коллекторами и закрытый сверху решеткой (4). На горизонтальном валу Решетки установлен барабан (5) со щетками (6). Он приводится в движение мотор-редуктором (7), установленный на одной из боковых стенок корпуса (1).

#### 4.4. Работа Решетки «УМБ-100».

Стоки, содержащие грубые включения, самотеком по патрубку (2) поступают во внутрь корпуса Решетки. Далее процеживаются через сито, установленное в днище корпуса (1) и выходят из Решетки через отводящий патрубок (3).

Оставшиеся на поверхности сита загрязнения сдвигаются щетками (6) при вращении барабана (5) на поверхность склиза (8). После чего сбрасываются в мусоросборник или на транспортное средство.

## **5. Установка решетки, требования к монтажу**

### **5.1. Установка Решетки производится:**

- на подготовленную для монтажа площадку;
- с обеспечением соосности ее фланцевых соединений с подводящим и отводящим стоки трубопроводами.

5.2. При подключении электропитания следует соблюдать Правила устройства электроустановок (ПУЭ). Все электромонтажные работы должны выполняться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и допуски.

5.3. Решетку обязательно подключают к контуру заземления.

5.4. При проведении любых ремонтных, регламентных, монтажных работ электропитание должно быть отключено.

5.5. Все узлы мотор-редуктора должны быть защищены для посторонних воздействий, несанкционированного доступа посторонних лиц. Без указанной защиты включение привода запрещается.

## **6. Указания по эксплуатации решетки**

6.1. К обслуживанию Решетки допускаются работники старше 18 лет ознакомленные с устройством оборудования, имеющие допуск для работы на электроустановках с напряжением 380 В и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

### **6.2. Требования к обслуживающему персоналу:**

- знание устройства Решетки, органов ее управления;
- умение настраивать работу Решетки;
- умение определять неисправности оборудования;
- поддержка в чистоте рабочей зоны.

### **6.3. Запрещается:**

- включать Решетку в работу не убедившись в ее исправности;
- продолжать работу Решетки при обнаружении неисправностей;
- проводить любые работы, связанные с Решеткой, без отключения от электропитания;
- использовать для обслуживания мотор-редуктора масла и жидкости, не указанные в его Паспорте;



- использовать в работе двигатели, поставляемые с редуктором и имеющие воздушное охлаждение, вне диапазона температур  $-20^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$  и в местностях, абсолютные отметки которых составляют более 1000 м;

- допускать ударные нагрузки на вал Решетки, который приводится в действие мотор-редуктором;

6.4. Указания по эксплуатации мотор-редуктора:

- первая смена масла должна быть произведена после 1000 часов его работы;

- стандартное заполнение редукторов производится синтетическим маслом, что позволяет увеличить в 2 раза период между сменой жидкости;

- не допускается заливка смеси минерального и синтетических масел;

- мотор-редуктор обычного (стандартного) исполнения не предназначен для работы в опасных зонах; в таких условиях он должен быть заменен на оборудование с соответствующей защитой.

## 7. Техническое обслуживание решетки

7.1. Техническое обслуживание Решетки должно проводиться с соблюдением общих Правил по охране труда на Предприятии, на котором она установлена.

7.2. Перед началом технического обслуживания Решетка должна быть отключена от электропитания. На включающем ее рубильнике должна быть размещена табличка с надписью «Не включать, работают люди».

7.3. При ежедневном техническом обслуживании (перед началом работы и ее окончанием) персоналом производится:

- внешний осмотр Решетки, мотор-редуктора;

- смазка узлов (при необходимости);

- очистка от пыли (при накоплении) электродвигателя.

7.4. Периодическое техническое обслуживание Решетки включает:

- демонтаж антифрикционных опор, замена их смазки (полости в опорах должны быть заполнены ею на 1/3); выбор типа смазки проводится с использованием прилагаемых таблиц;

- проверку уровня масла в редукторе;

- замену масла в редукторе: проводится через каждые 1000 часов работы, но не реже 1 раз в 2 года при меньших наработках; при выполнении этой работы одновременно: проводят чистку подшипников и смену их смазки (полости подшипников должны быть заполнены ею на 1/3); общую чистку редуктора; если мотор-редуктор эксплуатируется в экстремальных условиях периоды смены масла сокращаются (тип масла выбирается из приведенных таблиц 3 и 4).

Таблица 3

Тип масла	Рабочая температура	Марка масла редуктора										
		ARAL	BP	Castrol	DEA	ESSO	FUCHS	KLOBER lubrication	Mobil	Optimol	Shell	Tribol
Синтетическое масло	ISO VG680 -5...+80°C	Degol GS 680	Energol SG-XP680	-	-	-	Renolin PG 680	Klubersinth GH-6-680	Glycoyle HE 680	Optiflex A 680	Shell Tivela S 680	Tribol 800/680
	ISO VG220 -25...+80°C	Degol GS 220	Energol SG-XP220	Alphasyn PG 220	Polydea PGLP 220	Glycolube 220	Renolin PG 220	Klubersinth GH-6-220	Glycoyle HE 220	Optiflex A 220	Shell Tivela WB Tiveia S 220	Tribol 800/220

Таблица 4

Тип масла	Рабочая температура	Марка смазки для подшипников редуктора										
		ARAL	BP	Castrol	DEA	ESSO	FUCHS	KLOBER lubrication	Mobil	Optimol	Shell	Tribol
Синтетическое масло	-25...80°C	Aralub SKL 2	-	Produkt 783/46	Discor B EP2LF	Beacon 325	Renolit S2 Renolit HLT 2	Isoflex Topas NCA52 Petano GHY133N	Mobiltemp SHC 32	Optitemp LG2	Aero Shell Grease 16 oder 7	Tribol 3499
Минеральное масло	-30..60°C (норма)	Aralub SL 2	Energol LS2	Spheerol AP2 LZV-ER	Glisando 20	Mehrzweckfett Beacon2	Renolit FWA 160	Klubersinth BEM 41-132	Mobilux 2	Longtime PD2	Shell Alvania R2	Tribol 4020/220-2
	-50..40°C	Aralub SEL 2	-	Spheerol EPL2	-	-	Renolit JP 1619	-	-	Longtime PDI	Shell Alvania RL2	Tribol 3785

7.5.Сведения о работах, выполненных при проведении технического обслуживания Решетки, ОБЯЗАТЕЛЬНО заносятся в журнал технического обслуживания оборудования.

7.6.Невыполнение профилактических работ в рекомендуемых объемах, несоблюдение сроков проведения технического обслуживания Решетки является достаточной причиной для снятия с фирмы-поставщика гарантийных обязательств.

## 8.Транспортировка Решетки, ее хранение

8.1.Решетка Потребителю поставляется Производителем в собранном полностью виде, упакованной в полиэтиленовую пленку.

8.2.Транспортировка Решетки может производиться любым видом транспорта при соблюдении Правил, действующих на нем.

8.3.Условия хранения Решетки:

- в закрытом помещении или под навесом;
- при влажности воздуха до 90%;

- при температуре в диапазоне  $-30^{\circ}\text{C} \dots +40^{\circ}\text{C}$ ;
- соблюдений условия, изложенных в ГОСТ 7751-85.

## 9. Неисправности в работе, способы их устранения

9.1. Неисправности в работе Решетки могут возникнуть при колебаниях напряжения в сети.

**Категорически запрещается запускать электродвигатель привода, если отклонения напряжения в сети от номинального превышают  $-5\% \dots +10\%$ .**

9.2. Основные неисправности, которые могут возникнуть при работе Решетки и методы их устранения приведены в табл. 5.

Таблица 5

№ п/п	Неисправность	Вероятная причина	Метод исправления
1	Электродвигатель подключен к сети и гудит. Но не вращается.	1.1. Отсутствие напряжения на одной из фаз	Проверить: - предохранитель; - надежность подключения проводов.
		1.2. Высокое сопротивление для перемещения щеток.	Проверить наличие в барабане посторонних предметов, удалить их
		1.2. Низкий уровень масла в мотор-редукторе	Долить масло до необходимого уровня

### 10. Гарантийные обязательства производителя

Решетка «УМБ-100», № \_\_\_\_\_ прошла испытания и признана годной к эксплуатации.

Срок гарантийной эксплуатации изделия **12 месяцев**, начиная с даты ввода **Продукции** в эксплуатацию, но не более **18 месяцев** со дня ее продажи (передачи) первому покупателю и в случае выполнения монтажных и пуско-наладочных работ непосредственно представителями **Изготовителя**.

Гарантийные обязательства теряют силу при не согласованном внесении изменений в схему или конструкцию изделия и при нарушении правил эксплуатации **Потребителем**.

Гарантийные обязательства теряют силу при выполнении монтажных и пуско-наладочных работ без привлечения представителей **Изготовителя**.

ООО «ЭКОВОДСТРОЙТЕХ» оставляет за собой право модификации установки и внесения изменений в комплект поставки направленных на улучшение технических характеристик установки.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

М.П.

### 11. Свидетельство о приеме решетки

**Канализационная решетка механизированная барабанная «УМБ»** (заводской № \_\_\_\_\_) соответствует комплекту технической документации и техническим условиям ТУ и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель цеха-изготовителя \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Дополнительные сведения \_\_\_\_\_

### Сведения о рекламациях:

Рекламационный акт составляется в установленном порядке и высылается по адресу:  
РФ, ООО «Эководстройтех»® РФ, 460041, Оренбург, микрорайон поселок имени Куйбышева, ул. Ветеранов труда 16/5. Тел: +7(3532)30-75-74, 30-75-76, 30-75-72  
[www.ecovod.ru](http://www.ecovod.ru), e-mail: [ecovod@ecovod.ru](mailto:ecovod@ecovod.ru)