

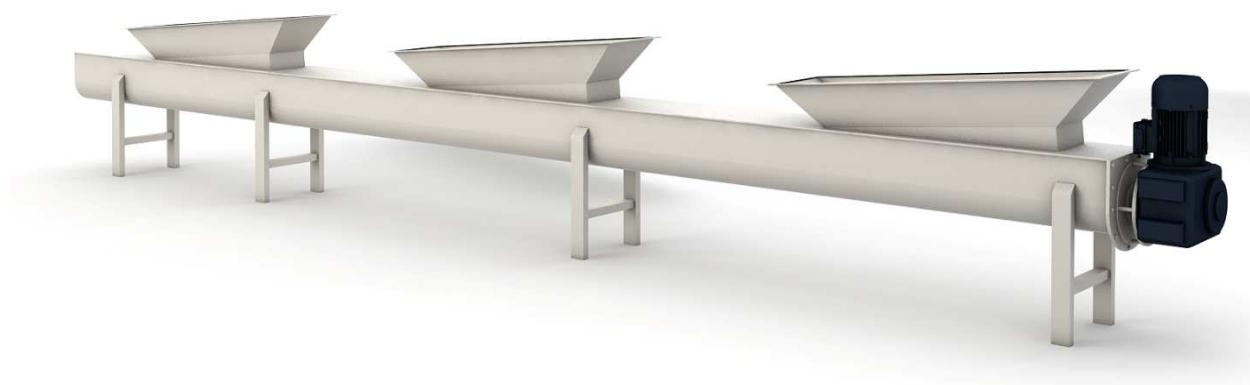
Данный материал является интеллектуальной собственностью компании «Эководстройтех». Запрещается его тиражирование, передача третьим организациям и лицам.

Права компании «Эководстройтех» защищены действующим законодательством Российской Федерации. Использование материалов разрешается только при заключении с фирмой «Соглашения об использовании» и только в рамках описанных в нем прав.

«Эководстройтех»® является зарегистрированным товарным знаком.

# Паспорт

## Безваловый шнековый пресс-конвейер «WLS»



### **Наименование организации производителя оборудования.**

ООО «Эководстройтех»®

### **Адрес организации:**

РФ, 460507, Оренбургская область, Оренбургский район, п. Пригородный, ул. Центральная 1

Тел: +7(3532)30-75-74, 30-75-76, 96-95-97

[www.ecovod.ru](http://www.ecovod.ru), e-mail: [ecovod@ecovod.ru](mailto:ecovod@ecovod.ru)

### **Разработчик оборудования**

ООО «Эководстройтех»®

РФ, 460507, Оренбургская область, Оренбургский район, п. Пригородный, ул. Центральная 1, Тел: +7(3532)30-75-74, 30-75-76, 96-95-97

### **Введение**

Позвольте, прежде всего, выразить Вам благодарность за внимание к нашей продукции и компании. Настоящий паспорт «Руководство по эксплуатации» продукции под маркой «Эководстройтех»® распространяется на изделия изготовленные, на заводе компании ООО «Эководстройтех»® и устанавливает основные нормы, правила и требования, подлежащие соблюдению при проектировании, монтажу, техническом обслуживании и эксплуатации изделий (смотри соответствующие разделы). Паспорт «Руководство по эксплуатации» является документом, позволяющим ознакомиться с оборудованием, правилами его монтажа и эксплуатации. Четкое соблюдение последних гарантирует Пользователю:

- безопасную и эффективную работу устройства;
- выполнение экологических и санитарно-эпидемиологических требований.

Постоянное совершенствование оборудования может приводить к конструктивным его изменениям, которые могут не присутствовать в данном Паспорте.

## Содержание

№ п/п	Наименование	Стр.
1.	Общие сведения	5
2.	Маркировка Установок	5
3.	Конструкция и работа Установки	6
4.	Монтаж и настройка Установки	7
5.	Указания по безопасной работе Установки	8
6.	Техническое обслуживание Установки	9
7.	Неисправности и методы их устранения	10
8.	Гарантийные обязательства производителя	10
9.	Свидетельство о приеме оборудования	10

Приложения:

Габаритный чертеж Установки

**Внимательно прочтите инструкцию для безопасной эксплуатации установки.**

### **ОСТОРОЖНО**



Не засовывайте руки и/или инструмент в пресс-конвейер шнекового типа. Данные действия могут привести к серьезным травмам и порче оборудования. Не пытайтесь отрегулировать прижимную пластину на работающем мотор-редукторе.

### **ВНИМАНИЕ**



Электрическое подключение должен производить только квалифицированный персонал, в соответствии с правилами безопасности при работе с электрическими приборами. Не повреждайте и не перегибайте электрические кабели. Данные действия могут вызвать риск поражения электрическим током и/или вызвать возгорание. Если сопротивление изоляции кабелей становится меньше 0.2 МОм, возникает риск поражения электрическим током и возгорания. Пожалуйста, при возникновении подобной ситуации, обесточьте установку и обратитесь в сервисную службу за поддержкой.

### **ВНИМАНИЕ**



Используйте защитные очки при работе с Установкой. Используйте защитные очки при открытом кожухе на работающей установке.

### **ОСТОРОЖНО**



Не пытайтесь демонтировать или модифицировать этот узел из-за угрозы удара электрическим током. Поверните все переключатели в положение «Выкл» во время технического обслуживания установки. При возникновении нестандартных или необычных ситуаций - отключите установку и свяжитесь с сервисной службой.

## 1. Общие сведения

1.1. Безваловый шнековый пресс-конвейер «WLS» (далее «Установка») представляет собой спиральный тип устройств, состоящий из приемного бункера (нескольких приемных бункеров) и шнекового транспортера; предназначен, в основном, для обезвоживания, уплотнения и перемещения осадка, образуемого при очистке стоков. Помогает существенно снижать площади иловых площадок, что улучшает экологическую обстановку и снижает нагрузку на окружающую среду.

1.2. Пресс-конвейер может также использоваться для повышения плотности и транспортировки материалов, веществ в других областях. Например, в угольной, пищевой промышленности, в производстве мергеля, как определенное звено в поточном производстве. Заменяя при этом ручную переноску и содействуя снижению общих затрат.

1.3. В очистных сооружениях Установка применяется на последнем этапе очистки сточных вод, работает по принципу непрерывного механического воздействия (давления) на осадок. Изготовлена по ТУ и подходит для использования в системах очистки стоков муниципальных образований, различных отраслей промышленности.

1.4. Работа Установки возможна:

- в закрытых производственных помещениях, класса П-1 по ПУЭ, отнесенных к категориям «Д» и «III-В»; монтаж на открытых площадках возможен только при устройстве над ними навеса и при условии выполнения мероприятий по подогреву; либо в регионах, в которых не бывает отрицательных температур.
- в непрерывном и прерывистом режимах.

1.5. На Установки марок «WLS» получена:

- Декларация о соответствии ТС № RU Д-СН.АГ03.В.47953

## 2. Маркировка Установок

Порядок маркировки Установок приведен на рисунке 1.



Рис. 1 Маркировка Установок